

## ProFoss™ 2

Analiza procesului în linie în industria laptelui



ProFoss™ 2 crește profitul în producția de lactate prin analiza continuă, direct în linia de proces fără ocolire.

### Optimizează producția ta de lactate cu analiza în linie

Obțineți control complet asupra producției dvs. cu un flux continuu de rezultate "în timp real" ale compoziției produsului. Optimizați utilizarea materiilor prime, rulați producția în mod constant, apropiați-vă de specificațiile țintă și faceți ajustări în timp util la untul dvs., brânza proaspătă sau produsele lactate fermentate.

### Creșteți profiturile încă de la început

Oportunități de profit așteaptă să fie descoperite în procesul tău de producție de lactate. De exemplu, controlul mai precis al solidelor totale sau al conținutului de umezeală și SNF poate crește semnificativ veniturile. În același timp, consistența îmbunătățită a produsului poate oferi noi opțiuni de preț, reduce refacerea și ajuta la optimizarea balanței de masă.

### Îmbunătățiți-vă afacerea cu un control precis

Fluxul continuu de rezultate oferă o trasabilitate completă, alertează în cazul în care produsele nu se încadrează în specificații și vă permite să livrați o calitate constant înaltă a produselor care să satisfacă cerințele clienților dvs.

### Tipul probei

Unt, brânză proaspătă, mozzarella, iaurt grecesc, brânză de vaci, zer și concentrat de proteine din lapte.

### Parametri

Umiditate, SNF (solide fără grăsime), grăsime, sare, solide totale, proteină și parametri calculați precum P/TS (fosfor la solide totale).

### Tehnologie

Tehnologie NIR (infraroșu apropiat) de înaltă rezoluție cu o interfață de transmisie laterală conectată direct la linia de proces.

### Instalare

Ieșirea din mașina de frământat unt, după evaporator, după ultrafiltrare sau diafiltrare, după mașina de gătit extinsoare sau separatorul de brânză proaspătă.

# Specificații

Tehnologie de măsurare: Transmitanță Laterală		
Frecvența analizei	Timp real: Timp mediu de analiză per rezultat 2-3 secunde	
Intervalul de lungime de undă	850 - 1050 nm	
Detector	Matrice de diode silicon (Si Diode Array)	
Dispersia spectrală cu detector de tip matrice de diode silicon (Si Diode Array).	1.0 nm/pixel	
Interfața liniei de proces	Safir, cu grosimea de 5 mm, cu etanșare prin inel O din material FPPM de calitate alimentară. Se potrivește în unitățile standard de acces Varinline GEA Tuchenhausen cu deschidere de Ø68 mm sau cu deschidere de Ø50 mm sau cu flanșă de sudură din oțel inoxidabil FOSS.	
Temperatura produsului	Max 150 °C (302 °F)	
Presiunea produsului	Presiunea de producție < 30 bar (< 435 PSI). Presiunea de șoc < 75 bar (< 1088 PSI). Atenție! Unitățile de acces Varinline cu un diametru mai mare de DN 80 permit o presiune maximă de 10 bar (145 PSI).	
Protecție pentru fibră optică:	Armură din oțel (1, 3, 5 sau 10 metri)	
<b>Tehnologie</b>	<b>Tehnologie NIR</b>	
Pachet software	ISIScan NOVA™ pentru controlul instrumentelor	
Acuratețe a lungimii de undă	< 0.5 nm	
Precizie a lungimii de undă	< 0.02 nm	
Stabilitatea temperaturii lungimii de undă	< 0.01 nm/ °C	
Zgomot spectral	< 60 micro AU	
Vibrații - necesită fixare cu fibră optică	0.4 Grms	
Temperatura ambientală de operare	ProFoss™ 2 -5°C până la 40°C (23 °F până la 104 °F), răcirea cu o linie de aer comprimat permite utilizarea până la 65°C (149 °F)	ProFoss™ 2 Ex 0°C până la 50°C (32°F până la 122°F)
Aer comprimat sub presiune - răcire (Temperatură ambientală: 45 - 65°C)	Rată minimă de flux de aer de răcire 5 l/min, >99.9 % fără apă, >99.9 % fără ulei și particule fine până la 0.3 μm	
Umiditate ambientală	< 90% RH	
Dimensiuni (L x A x Î)	L x Î x A = 420 x 135 x 420 mm (16,5 x 5,3 x 16,5 inch) + suporturi pentru fixarea unității	
Greutate	25 kg (20 kg)	
Sursă de alimentare (energie)	1 fază, 100-240 VAC (max ±10 % față de tensiunea nominală), max. 40 VA, 50 - 60 Hz	
Materiale pentru cabinet / carcasă	1.5 mm (capac 2.5 mm) Oțel inoxidabil EN 1.4301 (SS2333)	
Mediu mecanic	Echipament de control al procesului	
Grad de protecție	ProFoss™ 2: IP69*	ProFoss™ 2 Ex: IP6X
Aprobări	ProFoss™ 2: CE	ProFoss™ 2 Ex: Certificare CE, ATEX, IECEx (aprobat pentru explozie de praf)
Igienă	Certificat de igienă 3A	
Comunicație	KEPServerEX (Ethernet, Profibus/Profinet analogic) către PLC/SCADA; FossManager™	
Rețea	Cablul LAN de înaltă calitate, ecranat; categorie minimă 5e. Conector LAN RJ 45 (IP 67)	
Operațiuni	Utilizare în interior sau în exterior, protejat de ploaie și de lumina directă a soarelui	

\* IP69 este cea mai înaltă protecție împotriva pătrunderii de praf în unitate. IP69 înseamnă protejat împotriva efectelor curățării cu apă sub presiune și/sau abur la temperaturi ridicate.