

ProFoss™ 2

Analiza procesului în linie în industria de furaje



ANALYTICS BEYOND MEASURE

ProFoss™ 2 crește profitul în producția de furaje prin analiza continuă, direct în linia de proces fără ocolire.

Optimizează producția de furaje cu analiza în linie

Obțineți control complet asupra producției de furaje cu un flux continuu de rezultate în timp real. Instalarea ProFoss 2 în sau imediat după mixer vă permite să măsurați parametrii cheie critici precum proteina, grăsimea și umezeala și să faceți ajustări la timp pentru a îndeplini calitatea specificată a produsului final.

Produceți mai aproape de țintele stabilite pentru a crește profitul

Creșteți oportunitățile de profit cu măsurători în timp real. De exemplu, controlul mai precis al umidității reduce costul materiilor prime. Mutând țintele de umiditate cu 0,5% mai aproape de specificație, un producător de furaje care produce 100.000 de tone anual poate produce aceeași cantitate de furaje utilizând cu 500 de tone mai puține materii prime. În plus, rezultatele în timp real duc la o consistență îmbunătățită a produsului, reducerea refacerii și economii de energie.

Îmbunătățiți-vă afacerea cu un control precis

Fluxul continuu de rezultate oferă o trasabilitate completă, emite alerte în cazul în care produsele nu respectă specificațiile și vă permite să livrați o calitate constant înaltă a produselor care să satisfacă cerințele clienților.

Tipuri de produse

Materii prime pentru furaje, amestecuri de furaje, granule de furaje, ingrediente pentru furaje în diferite tipuri de produse pentru furaje, cum ar fi furaj pentru pui de carne, furaj pentru pui de ouă, furaj pentru acvacultură, hrană uscată pentru animale de companie, etc.

Parametri

Umiditate, proteină, grăsime, fibră

Tehnologie

Tehnologie NIR (infraroșu apropiat) cu matrice de diode (DDA) de înaltă rezoluție instalată direct în linia de proces fără a ocoli

Instalare

La preluarea materiilor prime, în mixer sau imediat după mixer, după uscător și la încărcarea produsului final

Specificații

Tehnologie de măsurare: Reflectanță		
Frecvența analizei	Timp real: timp mediu de analiză per rezultat 2 - 3 secunde	
Gama de lungimi de unda	1100 - 1650 nm	
Detector	Matrice de diode InGaAs	
Dispersie spectrală InGaAs Diode Array detector	1,1 nm/pixel	
Interfața liniei de proces	Safir; Diametru 45 mm, grosime 12 mm, cu inel O-ring FPM de calitate alimentară	
Temperatura produsului	Max 150 °C (302 °F)	
Presiunea produsului	Presiune de producție < 21 bar (< 305 PSI). Presiune de șoc < 50 bar (< 725 PSI)	
Tehnologie	Tehnologie NIR	
Pachete software	ISIScan NOVA™ pentru controlul instrumentelor	
Acuratețea lungimii de undă	< 0.5 nm	
Precizia lungimii de unda	< 0.02 nm	
Stabilitatea temperaturii lungimii de undă	< 0.01 nm/ °C	
Zgomot spectral	< 60 micro AU	
Vibrații - necesită fixarea fibrei optice	0.4 Grms	
Temperatura ambiantă de funcționare	ProFoss™ 2 -5°C până la 40°C (23°F până la 104°F), răcirea cu o conductă de aer comprimat permite utilizarea până la 65°C (149°F)	ProFoss™ 2 Ex 0 °C până la 50 °C (32 °F până la 122 °F)
Aer presurizat – răcire (Temp. amb. 45 - 65°C)	Aer de răcire Debit minim 5 l/min, >99,9 % fără apă, >99,9 % fără ulei și particule fine până la 0,3 μm	
Umiditatea mediului ambiant	< 90% RH	
Dimensiuni (L x A x H)	l x h x d = 420 x 420 x 135 mm (16,5 x 16,5 x 5,3 inchi) + console pentru a susține unitatea	
Greutate	25 kg (20 kg)	
Alimentare electrică	1 fază, 100-240 VAC (max ±10 % din tensiunea nominală), max. 40 VA, 50 - 60 Hx	
Materiale dulap / carcasă	1,5 mm (capac 2,5 mm) Oțel inoxidabil EN 1.4301 (SS2333)	
Mediul mecanic	Echipamente de control al proceselor	
Grad de protecție	ProFoss™ 2: IP69*	ProFoss™ 2 Ex: IP6X
Aprobari	ProFoss™ 2: CE	ProFoss™ 2 Ex: certificat CE, ATEX, IECEx (aprobat pentru explozie de praf)
Igienă	3A certificat de igienă	
Comunicare	KEPServerEX (Ethernet, Analogic Profibus/Profinet) la PLC/SCADA; FossManager™	
Rețea	Cablul LAN ecranat de înaltă calitate; categoria minimă 5e. Conexiuni LAN RJ 45 (IP 67).	
Operațiune	Utilizare în interior sau exterior ferit de ploaie și lumina directă a soarelui	

*IP69 este cea mai înaltă protecție împotriva prafului care intră în unitate. IP69 înseamnă protejat împotriva efectului de curățare cu apă la presiune înaltă și/sau cu abur la temperatură ridicată.